



No. de flux	1 A/B/C		2 A/B/C		3 A/B/C		4 A/B/C		5		6 A/B/C		7		8		9 A/B/C		10 A/B/C		11 A/B/C			
	Gaz en entrée		Gaz en aval de la pulvérisation d'acide		Gaz en sortie du Réacteur		Gaz en aval du Ventilateur de Tirage		Gaz à la Cheminée		Entrée d'air ambiant		Appoint d'eau déminéralisée		Appoint d'eau filtrée		Arrosage du Réacteur		Acide produit		Acide pulvérisé			
Débit volumique	Nm ³ /h secs		182 000		181 986		181 440		181 440		544 319		0											
	Nm ³ /h humides		182 000		188 442		189 475		189 475		568 424		0											
	m ³ /h réels		235 429		208 107		223 054		223 066		669 198		0		41,6		17,8		19,8		13,6		26,0	
Débit massique	kg/h		231 133		236 281		236 226		236 226		708 678		0		41 415		17 749		19 721		14 589		27 948	
Pression	mbar (g)		0		-4		-57		8		8		0		1 600		1 600		1 000		3 000		1 000	
Température	°C		80		27		30		37		37		25		25		25		25		30		30	
Densité	kg/m ³ réels		0,98		1,14		1,06		1,06		1,06		1,17		996		996		996		1 073		1 073	
Enthalpie relative	kJ/kg		82,10		83,32		100,09		106,90		106,90		81,69		84		84		84		116		116	
Enthalpie	kJ/h		18 976 629		19 686 296		23 644 077		25 252 017		75 756 051		0		1 156 033		495 443		1 651 420		1 686 134		3 230 078	
Composition	%poids	kg/h	%poids	kg/h	%poids	kg/h	%poids	kg/h	%poids	kg/h	%poids	kg/h	%poids	kg/h	%poids	kg/h	%poids	kg/h	%poids	kg/h	%poids	kg/h		
	N2	Azote	89,40	206 625	87,45	206 625	87,47	206 625	87,47	206 625	87,47	619 874	77,66	0										
	O2	Oxygène	10,13	23 407	9,90	23 401	9,79	23 136	9,79	23 136	9,79	69 408	20,00	0										
	H2O	Eau (vapeur)	0,00	1	2,20	5 188	2,73	6 458	2,73	6 458	2,73	19 373	2,34	0										
	SO2	Dioxyde de soufre	0,46	1 067	0,45	1 067	0,00	0	0,00	0	0,00	23	0,00	0										
SO3	Trioxyde de soufre	0,014	33	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0	0,00	0											
H2O	Eau (liquide)												100,0	41 415	100,0	17 749	100,0	19 721	88,9	12 967	88,9	24 841		
H2SO4	Acide sulfurique												0	0	0	0	0	0	11	1622	11	3107		